

CORMASTER C1

Der ideale Leichtbauwerkstoff für Luft- und Raumfahrt.



CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES



VOORTEILE

- Hervorragende mechanische Eigenschaften im Verhältnis zum Gewicht
- Hohe maßliche Stabilität bei Hitze und Feuchtigkeit
- Hohe Temperaturbeständigkeit, Servicetemperaturen bis zu 180° C
- Einheitliche Produktbeschaffenheit durch sehr gute Harz-Papier-Anbindung
- Selbst verlöschend und geringe Rauchgasentwicklung
- Korrosionsbeständig gegen Wasser, Öle und Kerosin

LIEFERZEIT

- Viele CORMASTER C1 Waben sind ab Lager lieferbar:
- **Bei Lagermaterial:** Lieferung innerhalb von maximal 5 Arbeitstagen
 - **Bei Blockproduktion:** Lieferung innerhalb von maximal 10 Arbeitstagen

MATERIAL

- Nicht-metallische Strukturwerkstoffe aus NOMEX® T412 Papier
- Miteinander verbunden und beschichtet mit einem Phenolharz



ANWENDUNGSGEBIETE

- Wichtige Struktur-Sandwichanwendungen in der Luftfahrtindustrie
- CORMASTER C1 Wabentypen entsprechen den Anforderungen der Luftfahrtspezifikationen

CORMASTER C1

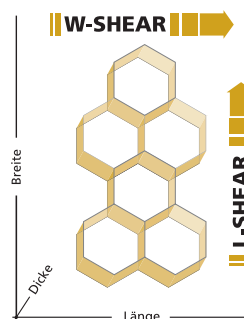
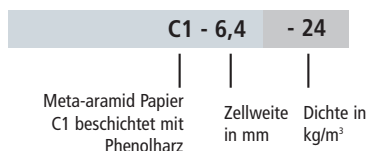
Technische Daten



CORMASTER TYP		Druckfestigkeit (MPa)		Schubfestigkeit (MPa)		Schubmodul (MPa)		
		unstabilisiert	stabilisiert	L	W	L	W	
HEXAGONALE KONFIGURATION								
	C1 - 3,2	- 29	0,56	0,75	0,45	0,3	15,0	11,0
		- 48	1,8	2,1	1,35	0,8	42,0	25,0
		- 56	1,9	2,55	1,45	0,9	46,0	27,0
		- 64	3,1	3,4	1,75	1,0	55,0	35,0
		- 80	4,4	4,9	1,95	1,08	62,0	35,0
		- 96	5,9	6,4	2,15	1,2	77,6	45,0
		- 123	9,9	10,0	3,0	2,0	95,0	65,0
		- 128	8,3	9,2	3,1	2,0	107,0	51,0
		- 144	10,5	11,9	3,1	2,2	108,0	58,7
	C1 - 4,0	- 123	7,5	8,0	3,0	1,9	100,0	62,0
	C1 - 4,8	- 32	0,8	0,9	0,6	0,35	20,0	14,0
		- 48	2,0	2,3	1,25	0,6	41,0	25,0
		- 56	2,2	2,5	1,3	0,65	45,0	29,0
		- 64	3,0	3,5	1,8	0,95	55,0	30,0
		- 96	6,5	7,0	2,6	1,45	82,0	40,0
	C1 - 6,4	- 24	0,4	0,45	0,35	0,23	13,5	9,0
		- 32	0,65	0,8	0,55	0,35	19,0	14,0
		- 50	2,1	2,3	1,2	0,59	41,4	17,7
		- 64	3,2	3,5	1,5	0,8	51,0	25,0
		- 80	3,5	3,9	1,9	1,05	53,85	29,5
	C1 - 9,5	- 24	0,4	0,47	0,34	0,22	13,3	9,63
		- 32	0,68	0,77	0,65	0,32	16,3	13,4
		- 48	1,3	1,57	0,82	0,4	28,8	18,5
ÜBEREXPANDIERTE KONFIGURATION								
	C1 - 4,8	- 29 OX	0,6	0,68	0,45	0,32	9,5	14,1
		- 48 OX	2,2	2,7	0,79	0,79	30,0	30,0
	C1 - 6,4	- 48 OX	1,8	2,0	0,74	0,74	18,0	25,0
		- 56 OX	2,0	2,3	0,9	0,9	21,0	32,0

Wabdichte: die zulässige Toleranz beträgt +/- 10% von der angegebenen Dichte. Ausnahme bilden die Qualitäten 3.2-29, 4.8-29 OX und 6.4-24, welche mit +/- 13% der Dichte toleriert sind. Die aufgeführten technischen Daten sind beispielhaft und nicht verbindlich. Spezifikationen müssen – falls erforderlich – von SCHÜTZ schriftlich bestätigt werden.

Bei Anfragen benötigen wir den CORMASTER Typ mit Zellweite und Dichte zusammen mit den Maßen (Breite, Länge, Dicke) des benötigten Produktes. Bitte beachten Sie die unterschiedlichen Eigenschaften für W- und L-Shear. Bei weiteren Fragen stehen wir Ihnen natürlich gerne zur Verfügung.



SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Telefon + 49 (0) 2626/77-221
Telefax + 49 (0) 2626/77-431
E-mail: info3@schuetz.net
www.schuetz.net



CORMASTER
ADVANCED COMPOSITES