

TECHNISCHES DATENBLATT

7415

(7413 Harz + 7414 Härter)

Produktbeschreibung

7415 ist ein pastöser und schnell härtender Epoxidharzklebstoff mit guter Haftung zu Metallen, Keramik, Glas, Gummi, harten Kunststoffen und vielen weiteren üblichen Werkstoffen.

Vorteile

- Schnell härtend
- Exzellente Haftung auf vielen unterschiedlichen Untergründen
- Pastös / thixotrop
- Lösungsmittelfrei, gute chemische Beständigkeit

Physikalische Eigenschaften (flüssig)

Chemische Charakterisierung

Aushärtungssystem

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Epoxidharzklebstoff

2-Komponenten-System

1 : 1 (Harz : Härter nach Volumen)

100 : 82.6 (Harz : Härter nach Gewicht)

Lagerfähigkeit

24 Monate bei 2 – 30 °C

Viskosität gemäss DIN EN 12092 bei 25°C, Kegel MK25, D=35s⁻¹

Harz 7413

Härter 7414

25'000 – 40'000 mPa•s

22'000 – 33'000 mPa•s

Dichte

Harz 7413

Härter 7414

Mischung

~ 1.45 g/cm³

~ 1.20 g/cm³

~ 1.33 g/cm³

Farbe

Harz 7413

Härter 7414

Mischung

Weiss

Schwarz

Grau

Aushärtung Kennwerte

Topfzeit bei 23°C; ~5g

Handfestigkeit bei 23°C (> 1 N/mm²)

Funktionsfestigkeit bei 23°C (> 10 N/mm²)

Endfestigkeit bei 23°C

3 – 5 Minuten

8 – 10 Minuten

~ 40 – 50 Minuten

~ 48 Stunden

Physikalische Eigenschaften (ausgehärtet)

Temperatureinsatzbereich	- 60 °C bis zu 145 °C
Glasübergangstemperatur T _g nach 16h bei 40°C	~ 25 °C
Modul (DIN EN ISO 178)	~ 2400 N/mm ²
Zugfestigkeit (ISO 527 1A)	~ 43 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 527 1A)	~ 4 %
Shore D Härte nach 16h bei 40°C	~ 75

Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465

Härten über 16 Stunden bei 40 °C, 24 Stunden bei 23 °C; Testtemperatur 23 °C; Metalle sandgestrahlt / Kunststoffe gereinigt

Stahl	> 24 N/mm ²
Edelstahl	> 22 N/mm ²
Aluminium	> 22 N/mm ²
Messing	> 22 N/mm ²
Kupfer	> 18 N/mm ²
GFK, Epoxy	> 18 N/mm ²
ABS	> 3 N/mm ²
Polyamid 66	> 1 N/mm ²
PC	> 2 N/mm ²
PVC	> 3 N/mm ²

Hinweis

Zur eigenen Sicherheit lesen Sie bitte die Informationen im Sicherheitsdatenblatt. Ebenfalls ist eine Gebrauchsanweisung zur korrekten Verarbeitung erhältlich.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmassnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschliesslich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schliesst im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschliesslich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmässigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

TIS_7415_d/PC/25.08.2022