

SR *GreenPoxy* 56 / SD 7160



		SD 7160
Reaktivität		langsam
Anfangsviskosität (mPa.s)	@ 20 °C	1100
	@ 30 °C	460
Topfzeit (150 g)	@ 20 °C	01 h 30
	@ 30 °C	45 min
Mischungsverhältnis	nach Gewicht	100 / 50
	nach Volumen	100 / 60
Dichte		1,065
TG1 max onset	°C	63
Gelierzzeit	@ 20 °C	16 h 00
	@ 30 °C	08 h 00
entformbar nach	@ 20 °C	48 h 00
	@ 30 °C	24 h 00

Epoxidharz SR GreenPoxy 56

Erscheinungsform		Flüssigkeit
Farbe		farblos
Farbe nach Gardner		≤ 2
Viskosität (mPa.s)	@ 15 °C	2875 ± 575
	@ 20 °C	1600 ± 300
	@ 25 °C	950 ± 190
	@ 30 °C	588 ± 112
Dichte	@ 20 °C	1,1980
Brechungsindex	@ 25 °C	1,5351 ± ,002
Bio-basierter Kohlenstoffanteil %		51 ± 1
Lagerung (Monate)	@ Ta	24

Härter

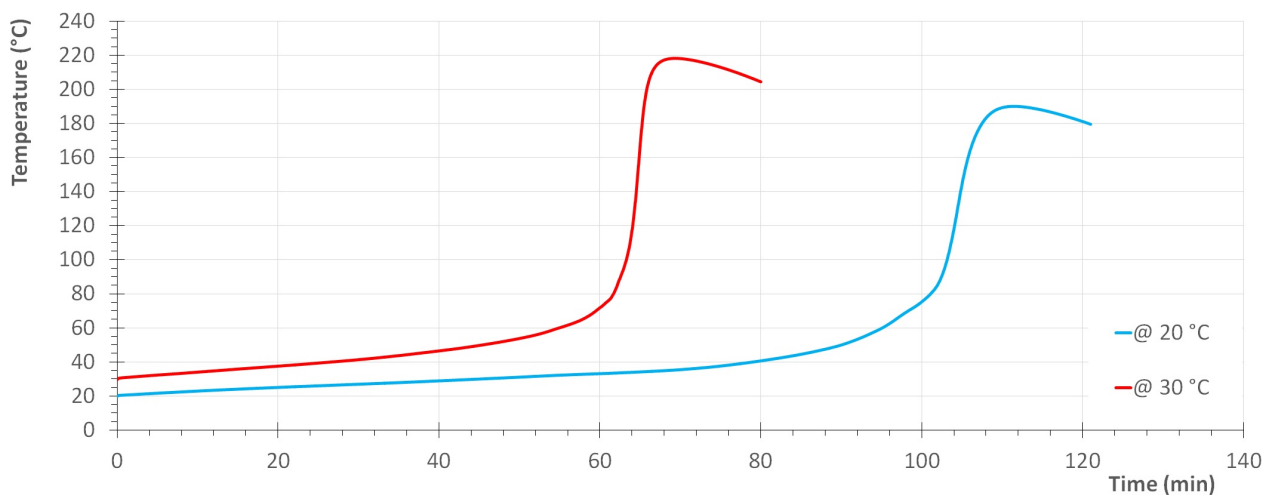
		SD 7160
Erscheinungsform		Flüssigkeit
Farbe		farblos
Farbe nach Gardner		≤ 1
Pt/Co Farbindex		≤ 50
Reaktivität		langsam
Viskosität (mPa.s)	@ 15 °C	180 ± 30
	@ 20 °C	125 ± 20
	@ 25 °C	90 ± 15
	@ 30 °C	70 ± 10
Dichte	@ 20 °C	0,9700
Brechungsindex	@ 25 °C	1,459 ± ,002
Lagerung (Monate)	@ Ta	24

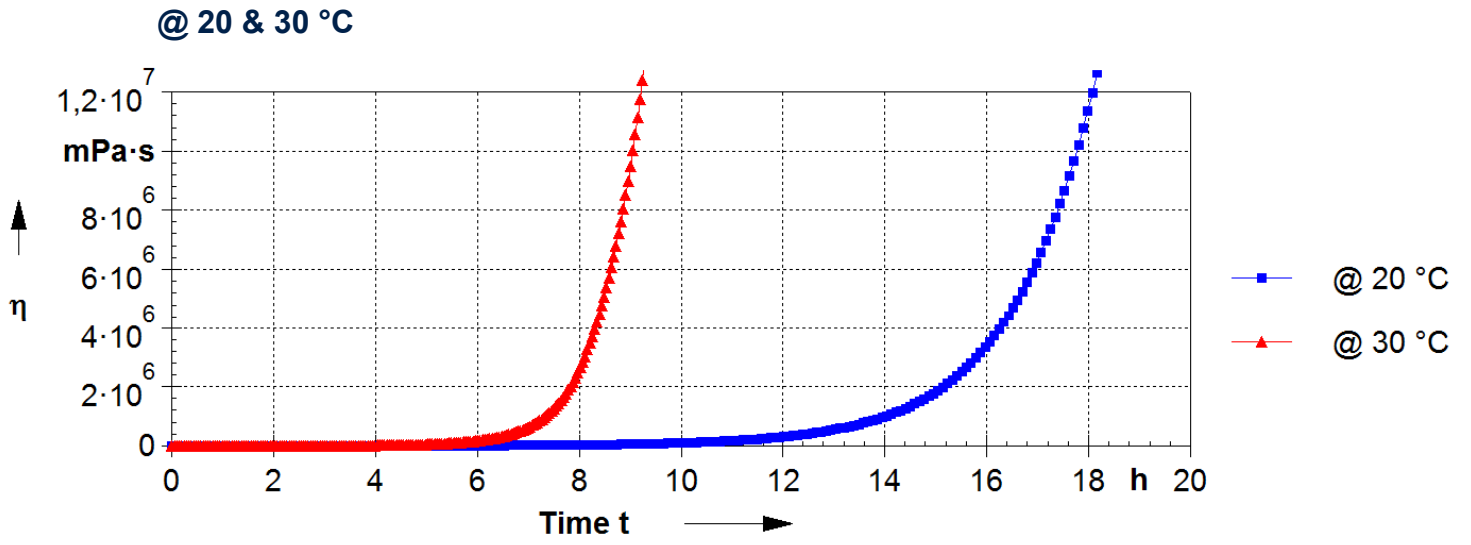
Mischungen SR GreenPoxy 56 / SD 7160

		SD 7160
Erscheinungsform		flüssigkeit
Farbe		farblos
Mischungsverhältnis		
	nach Gewicht	100 / 50
	nach Volumen	100 / 60
Dichte	@ 20 °C	1,065
Anfangsviskosität (mPa.s)	@ 20 °C	1100
PP 50 mm / 10 s ⁻¹	@ 30 °C	460


Reaktivität auf 150 g

	20 °C	30 °C	°C
Exotherme Temperatur (°C)	190	218	
Exothermer Peak nach	01 h 50	01 h 08	-
50 °C nach	01 h 30	45 min	-





Mechanische Eigenschaften des unverstärkten Harz-Systems :

		SR GreenPoxy 56 / SD 7160		
Härtungszyklus 		48 h @ Ta	24 h @ Ta + 16 h @ 40 °C	24 h @ Ta + 8 h @ 60 °C
Zugfestigkeit				
Modul	N/mm ²	3 200	3 240	3 120
Maximale Festigkeit	N/mm ²	55	56	58
Bruchfestigkeit	N/mm ²	42	39	46
Dehnung bei höchster Belastung	%	2,7	2,8	3,1
Bruchdehnung	%	3,8	5,4	4,6
Biegesteifigkeit				
Modul	N/mm ²	2 950	3 050	3 010
Maximale Festigkeit	N/mm ²	85	94	94
Bruchfestigkeit	N/mm ²	31	50	68
Dehnung bei höchster Belastung	%	3,8	4	4,3
Bruchdehnung	%	10,6	11,7	8,9
Scherfestigkeit				
Bruchfestigkeit	N/mm ²	36	37	38
Druck				
Modul	N/mm ²			
Streckfestigkeitsgrenze	N/mm ²	65	67	77
Druckfestigkeit	%	9,1	9,1	10,5
Schlagzähigkeit / Charpy				
Elastizität	kJ/m ²	42	42	44
Glasübergangstemperatur nach DSC				
TG1 onset	°C	49	55	56
TG1 max onset	°C			63
Glasübergangstemperatur / DTMA				
TG tan delta	°C			
TeiG onset G'	°C			
TmG Mittelpunkt G''	°C			
TefG Endpunkt	°C			
TG peak G''	°C			

Mechanische Tests

Zug :	NF EN ISO 527-2:2012
Biegung	NF EN ISO 178:2011
Druck	NF EN ISO 604:2004 or NF EN ISO 844:2014 (Schaum Produkt)
Schlagzähigkeit nach Charpy	NF EN ISO 179-1:2010
Scherfestigkeit /Schubfestigkeit	ASTM D732-17 (Punch Tool)
Interlaminare Scherfestigkeit	ASTM D5528-13
Härte (GIC und KIC)	ISO 13586:2000

Wasseraufnahme *Polymerisation in Abhängigkeit von Härtingszyklus, Produktionsprozess, Wiegen, der Zeitspanne vom Verbleib in destilliertem Wasser bei 70 °C/48 h, Wiegen 1 Stunde nach der Wasserbadentnahme*

Thermische Tests Glasübergang TG DSC: NF EN ISO 11357-2:2014 -5°C to 180 °C unter Stickstoffatmosphäre

TG ₁ oder Onset:	1. Scan bei 20 °C/min
TG ₁ max oder Onset:	2. Scan bei 20 °C/min

Glasübergang TG DTMA: *Temperaturanstieg von 0 auf 180 °C @ 2°C/min unter Stickstoffatmosphäre*

NF EN ISO 11357-1:2016	TG onset G'
ASTM D4065-12	TG Peak G''

Physikalische Tests:

Farbe nach Gardner:	NF EN ISO 4630:2016	visuelle Methode
Brechungsindex	NF ISO 280:1999	
Viskosität	NF EN ISO 3219:1994	Rheometer 50 mm Scherung/10 s
Dichte der Flüssigkeit	ISO 2811-1:2016	Pyknometer
Dichte des Festkörpers	NF EN ISO 1183-3:1999	Helium Pyknometer
Dichte des Schaums	NF EN ISO 845:2009	
Gelierzeit	Cross G' G''	Rheometer mit 50 mm Scherung/10 s
Bio basierter Kohlenstoffgehalt	ASTM D6866-16 or XP CEN/TS 16640 April 2014	

TA (UT): *Umgebungstemperatur (20 bis 25 °C)*

Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig sind Lagerung, Gebrauch, die Anwendung und die Transformation der gelieferten Produkte außerhalb unseres Einflusses und tatsächlich innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit. SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf übermittelt wird.