

## **CIREX043** **Semi-permanentes Trennmittel**

### **Allgemeine Beschreibung**

**CIREX043** wurde als Trennmittel entwickelt für die Anwendung bei Epoxy-, Polyester-, Vinylester, Phenol- und anderen thermisch härtenden Harzen. **CIREX043** ist ein weiterentwickeltes Harz-Polymer in einer chlorfreien organischen Lösungsmittel-Konzeption. Es ergibt einen dauerhaften Film, der eine Vielzahl von Abformungs-Vorgängen bietet und dabei die entformte Oberfläche nicht verunreinigt. Besonders effizient bei Gelcoat-freien RTM-, Infusions- und Prepreg-Verfahren.

### **Vorteile**

- Einfacher Auftrag
- Keine Verunreinigungen
- Geringer Geruch
- Minimaler Film-Aufbau
- Kann auf allen Formoberflächen benutzt werden
- Dauerhaft, ermöglicht vielfache Abformungen bei einer Eintrennung

### **Eigenschaften**

Erscheinung:	klare, farblose Flüssigkeit
Dichte bei 20°C:	0,75
Flammpunkt:	<21°C
Einsatz bis max. Temperatur:	400°C
Auskommen:	20- 25 m <sup>2</sup> /L
Lagerstabilität minimal 1 Jahr (in geschlossenem Metall-Behältnis)	

### **Anwendungsweise**

Das Harzpolymer im **CIREX043** reagiert mit Feuchtigkeit. Schließen Sie daher jedes Mal das Aufbewahrungsgefäß sorgfältig. **CIREX043** wird in gebrauchsfähigem Zustand geliefert und braucht daher nicht gerührt oder geschüttelt zu werden. Nicht mit anderen Produkten oder Lösungsmitteln vermischen!

Für neue, poröse oder beschädigte Formen sollte vor einem Aufbringen von **CIREX043** zunächst Versiegler / Grundierung **CIREX022** aufgetragen werden. Zu Anwendungshinweisen siehe das technische Datenblatt zu Versiegler **CIREX022**.

## Auftrag

Falls notwendig, polieren Sie die Formoberfläche bis zum gewünschten Glanzgrad. Sollte vorher ein Wachs oder ein auf Silikon basierendes Trennmittel verwendet worden sein, sollten Sie sämtliche Rückstände mittels Lösungsmittel enthaltendem Reiniger wie beispielsweise **CIREX019** entfernen.

**CIREX043** kann auf bereits aufgetragenen semi-permanenten Trennmitteln ohne Reinigungsschritt aufgebracht werden (bei Hochtemperatur-Anwendungen sollten Sie die max. Eignung des vorherigen Materials überprüfen!).

Vor dem Aufbringen des Trennmittels sollte die Form sauber und trocken sein. Form-Reinigung und Trennmittel-Auftrag sollten in gut belüfteten Räumlichkeiten durchgeführt werden.

1. Tragen Sie etwas **CIREX043** auf einen sauberen, trockenen Baumwoll-Lappen auf.
2. Bringen Sie auf der Form-Oberfläche mittels leichtem Wischen das Trennmittel auf einen Bereich von ca. 0,5m<sup>2</sup> auf. Starkes Wischen oder Polieren ist nicht notwendig.
3. Wiederholen Sie Schritt 1 und 2 in entsprechend großen Feldern und achten Sie auf eine gute Überlappung in den jeweiligen Randbereichen, um eine Beschichtung zu gewährleisten.
4. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die gesamte Formen-Oberfläche entsprechend beschichtet ist.
5. Wenn trocken, lassen Sie die Oberflächen zwischen den einzelnen Aufträgen jeweils weitere 10 Minuten bei 20°C härten.
6. Wiederholen Sie die Schritte 1- 5 wie zuvor beschrieben 3 weitere Male (also insgesamt 4 Mal).

Wiederum getrocknet, lassen Sie den letzten Film für minimal 30 Minuten bei minimal 20°C trocknen, bevor Sie mit einer Belegung der Form beginnen.

Eine Temperung auf ca. 60°C für minimal 15 Minuten erhöht die Stabilität und Dauerhaftigkeit des eingebrachten Trennfilms erheblich!

## Überarbeitung

Sollten Ausformungen etwas schwergängiger werden, sollten Sie den Schichtaufbau von **CIREX043** ein oder mehrere Male wiederholen.

### **Bitte beachten Sie:**

**Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten Informationen, seien es mündliche oder schriftliche Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen.**

**Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit bei vor Anwendung überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschließlich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt.**

**Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte.**

**Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.**