

FIT30 15

Zwei-komponentiger METHACRYLAT

HAUPTMERKMALE

- Schnelle Aushärtung
- Standfest, für senkrechte Flächen
- Exzellente Umweltbeständigkeit
- Minimale Oberflächen-Vorbereitung



BESCHREIBUNG

FIT-Strukturklebstoffe wurden zum Kleben einer Vielzahl unterschiedlicher Substrate einschließlich Metallen, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen für alle industriellen Anwendungen entwickelt. Die neuen Eigenschaften der FIT-Reihe ermöglichen Strukturklebungen bei gleichzeitiger Flexibilität, Kraftübertragung und Dauerfestigkeit. Seine Standfestigkeit ermöglicht Anwendungen an vertikalen Flächen.

Die patentierten Methacrylat-Strukturklebstoffe der FIT-Reihe zeigen unübertroffene Leistungen in Bezug auf Beständigkeit, Flexibilität und Standfestigkeit. Die FIT-Reihe wurde entwickelt, um den aggressivsten Umgebungen und extremen Bedingungen standzuhalten. Sie zeigt beispiellose Ergebnisse gegenüber Verwitterung und Alterung.

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

FIT30 15 wird für die folgenden Oberflächen empfohlen:

Metalle	Kompositmaterialien	Kunststoffe
Stahl	Polyester	PVC
Edelstahl	Vinylester	PS
Aluminium	Epoxy	ABS
Verzinkter Stahl	Acryl (Elium)	PC
		PMMA

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN	
Eigenschaften	FIT30 15
System	Zwei-komponentig 10:1 Volumenverhältnis
Härtung	Bei Raumtemperatur

KLEBSTOFF EIGENSCHAFTEN

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		
EIGENSCHAFTEN	HARZ	HÄRTER Bostik SAF DX
Erscheinung	Cremeweiß	Weiß
Dichte (+/- 0,02)	1.07	1.16
Viskosität @ 23°C	350 000 – 600 000 ¹	80 000 – 250 000 ²
Type	standfest	

AUSHÄRTEGESCHWINDIGKEIT

EIGENSCHAFTEN	FIT30 15
Offene Zeit [Min.]	6 – 8
Handfestigkeit @23°C [Min.]	12 – 15
Durchhärtung [Std.]	24

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	FIT30 15
Zugscherfestigkeit auf GFRP ⁷	DF ⁶
Zugfestigkeit bei Bruch [MPa] ⁴	700 – 1000
Zug-Modul [MPa] ⁴	1000 – 1200
Härte [Shore D]	70 – 80
% Bruchdehnung ⁴	25 – 30

WITTERUNGS UND ALTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Zugscherfestigkeit (MPa) nach ISO 4587 D3 Zyklus.
D3 Zyklus nach NF EN ISO 9142 7 Alterungszyklus (7 Tage).

ZUGSCHERFESTIGKEIT (MPa) ³ Dicke 250 µm		
Oberflächen	Vor Alterung	Nach Alterungszyklus D3
Aluminium	19.0 CF ⁵	16.0 CF ⁵
Edelstahl	18.0 SCF ⁶	18.0 SCF ⁶
Stahl	20.0 CF ⁵	20.0 CF ⁵
GRFP ⁷	9.0 DF ⁶	8.0 DF ⁶

ERLÄUTERUNGEN

1. Viskosität nach Brookfield (mPa.s) mobile T-F @ 10 U/min.
2. Viskosität nach Brookfield (mPa.s) mobile RV7 @ 10 U/min.
3. ISO 4587
4. ISO 527-1A
5. CF: Cohesive Failure (Kohäsions-Versagen)
6. DF: Delamination Failure (Delaminationsfehler)
7. GRFP: Glass Reinforced Fiber Polymer (Glasfaserverstärkter Kunststoff)
8. SCF: Special Cohesive Failure

OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG

Verwenden Sie den Reiniger AEC T700, um Fett, Verunreinigungen oder schlecht haftende Oxide von Metalloberflächen zu entfernen. Die meisten Kunststoffe müssen vor dem Kleben lediglich gereinigt werden. Einige erfordern zwecks besserer Leistungen möglicherweise einen Anschliff.

VORSICHTSMASSNAHMEN

Der Klebstoff enthält Methacrylat-Monomere und ist brennbar. Materialien müssen an einem kühlen Ort ohne Wärmequellen gelagert werden. Während der Polymerisation verursacht die chemische Reaktion einen typischen Geruch. Setzen Sie das Produkt daher in gut belüfteten Bereichen ein.

Durch Mischung der beiden Komponenten des Klebstoffs setzt eine exotherme Reaktion ein. Diese so entstehende Wärmemenge ist abhängig von der Masse und Dicke des Mischprodukts.

Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt aufmerksam, bevor Sie dieses Produkt einsetzen.

ANWENDUNG

Optimale Qualitäten werden bei Raumtemperatur erzielt, idealerweise zwischen 18 ° C und 28 ° C und ohne notwendige Nachhärtung.

Befolgen Sie die Anweisungen in der Bedienungsanleitung des Produkts oder wenden Sie sich an Ihren Bostik-Vertreter, um Informationen zur Verwendung des Produkts, zu Applikations-Geräten oder bei Anwendung auf besonderen Oberflächen zu erhalten.

LAGERUNG

Die Haltbarkeit von FIT30 15 beträgt 9 Monate in ungeöffneter Originalverpackung.

Das Produkt kann in einem geschlossenen Behälter an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen 15 ° C und 25 ° C gelagert werden.

Die Einwirkung von höheren oder niedrigeren Temperaturen führt zu einer Verringerung der angegebenen Haltbarkeit.

VERPACKUNGSEINHEITEN

Der Klebstoff FIT30 15 ist in 50ml, 490ml und 825ml Doppelkartuschen, außerdem in 20L Eimern oder 200L Fässern erhältlich.

FIT30 15 50ml Kartuschen benötigen M5.4/16 - Statikmischer
FIT30 15 490ml Kartuschen benötigen MFX10-18- Statikmischer
FIT30 15 825ml Kartuschen benötigen MGK1420 - Statikmischer

Informationen zur Verpackung erhalten Sie von Ihrem Bostik-Vertriebsmitarbeiter oder Anwendungstechniker.

EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Im größtmöglichen, gesetzlich zulässigen Umfang lehnt Bostik alle anderen ausdrücklichen oder impliziten Garantien ab, einschließlich und ohne Einschränkung Garantien der Marktgängigkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck. Sofern in der beschränkten Garantie nicht anders angegeben, ist das einzige Rechtsmittel bei Garantieverletzungen der Ersatz des Produkts oder die Rückerstattung des Kaufpreises des Käufers. Bostik lehnt jegliche Haftung für direkte, zufällige, Folge- oder besondere Schäden im gesetzlich maximal zulässigen Umfang ab. Ausschlüsse von impliziten Garantien sind unter Umständen nicht auf bestimmte Käufergruppen anwendbar, und einige Staaten erlauben den Ausschluss oder die Beschränkung von Neben- oder Folgeschäden nicht, so dass die oben genannten Einschränkungen möglicherweise nicht auf Sie zutreffen. Es ist die Pflicht des Käufers, die Eignung des Produkts für einen bestimmten Zweck vor der Verwendung zu prüfen. Die beschränkte Garantie erstreckt sich nur auf den ursprünglichen Käufer und ist nicht übertragbar oder abtretbar. Jeder Anspruch auf ein fehlerhaftes Produkt muss innerhalb von 30 Tagen nach Entdeckung eines Problems eingereicht werden und muss mit einem schriftlichen Kaufbeleg belegt werden.

BOSTIK HOTLINE

Smart help +33 5 57 26 15 15

AEC Polymers

6 Rue Guy Pellerin
33114 Le Barp, France
www.bostik.com/aecpolymers

Dieses Dokument ersetzt alle zuvor veröffentlichte Literatur.
12-09-19

