

TECHNISCHES DATENBLATT

Datenblatt CIREX Si 41 WB
aktualisiert: 30.06.2016

CIREX SI 041 WB

Externes wasserbasiertes Trennmittel

Beschreibung

CIREX SI 041 WB ist ein universell einsetzbares wasser-basiertes flüssiges externes Trennmittel, welches häufigere Entformungen ermöglicht und die Verunreinigungen an Formoberflächen signifikant reduziert. Es ist stabil gegenüber hohen Temperaturen (bis 410°C) und bietet einen hohen Widerstand gegenüber Abrasion und enthält keine Lösemittel.

Anwendung

CIREX SI 041 WB ist formuliert für die Nutzung im Zusammenhang mit warmhärtenden Harzsystemen wie bspw. Epoxid-, Polyester- und Vinylester-Harzen und Elastomeren. Es kann für die unterschiedlichsten Anwendungen, bspw. für Injektions-, Press- Transfer-, RTM-, Handlaminier- und Gießanwendungen eingesetzt werden. Seine Formulierung und Lösemittelfreiheit ermöglicht auch die risikofreie Anwendung auf PU-Lackoberflächen; eine Anwendung im Zusammenhang mit Epoxid-Gelcoat wird nicht empfohlen (Gefahr von "Fischaugenbildung").

Bei Erstauftrag

1. Säubern Sie gewissenhaft die Form mit **CIREX SI 019**. Dies erlaubt dem Trennmittel eine stärkere Anbindung an die Formoberfläche und erhöht seine Effizienz.
2. Auf einer gänzlich neuen oder gereinigten Form bringen Sie zuvor zwei Schichten **CIREX BOUCHPOR W1** auf (siehe dessen technisches Datenblatt).
3. Sprühen oder bringen Sie darauf dann mittels eines Lappens insgesamt vier bis fünf dünne Lagen **CIREX SI 041 WB** im Abstand von ca. 15 Minuten auf.
4. Nehmen Sie unmittelbar nach Auftrag und, noch bevor das Material getrocknet ist, nach jeder Lage mit einem weiteren sauberen Lappen ohne Druck überflüssiges Material von der Fläche ab. Bei Wunsch nach einer glänzenden Oberfläche polieren Sie dieselbe Lage in einem zweiten Gang auf: lassen Sie dazu die jeweils letzte Schicht für maximal 1 Stunde trocknen, um dann jegliche Schlieren auf der Formoberfläche weg zu polieren.
5. Bevor Sie die erste Inbetriebnahme der Form vornehmen, warten Sie wenigstens 60 Minuten nach Auftrag der letzten Schicht.

EMPFEHLUNG vor Inbetriebnahme der Form

Bei Trennmittel-Schichtaufbau auf einer neuen oder grund-gereinigten Form: lassen Sie die Formoberfläche anschließend wenigstens 5 Stunden oder über eine Nacht hinweg (oder, bei einer heißen Form bei 100°C für 20 Minuten) ruhen, um ein gutes Langzeitergebnis zu erzielen.

Erhaltung der Trennmittelwirkung

Bei Auftrag innerhalb von Serienproduktionen: bringen Sie -bevor sich erste Anhängungen oder Verunreinigungen an der Form zeigen- nach einigen Entformungen eine dünne Schicht des Trennmittels auf. Polieren Sie die Oberfläche und lassen Sie dann den aufgetragenen Trennfilm zwecks Qualitätsverbesserung für 1 Stunde härten (kürzere Zeit, wenn die Form heiß ist, so bspw. 30 Minuten bei 100°C).

TECHNISCHES DATENBLATT

Datenblatt CIREX Si 41 WB
aktualisiert: 30.06.2016

Wärmebehandlung

Konsultieren Sie uns bei Bedarf, wenn Sie die Zeiten zwischen den Schichten verkürzen wollen.

Auftrag per Sprüh-Pistole

Empfehlung -abhängig der zu beschichtenden Fläche: Spritzpistole mit Düse 0,8-1,8, bei einem maximalen Druck von 0,6 bis 1 bar. Verbrauch: ca. 10 bis 15ml / m² pro Lage. Diese Art des Auftrags benötigt ein leichtes Zwischenpolieren zwischen den jeweiligen Lagen.

Lagerung

- 2 Jahre im verschlossenen Original-Behältnis.
- Risiko des Ausfällens von Material, daher vor jeder Entnahme gut aufschütteln!
- Nach jeder Entnahme das Behältnis wieder gut verschließen!
- Vor Frost und kalten Temperaturen schützen.

Gebinde-Größen

1 Liter	5 Liter
---------	---------

Bitte beachten Sie:

die hier gegebenen Hinweise sind als Tipps zu verstehen, nicht als Verarbeitungsanweisung! Diese basieren auf den von uns oder unseren Kunden gemachten Erfahrungen und müssen von Anwendern selbst hinsichtlich passender Produktauswahl auf den eigenen Produktionsprozess hin getestet und als geeignet nachvollzogen werden.

Rechtliche Hinweise:

Gültig bei allen von uns oder / und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zur Verfügung gestellten und auf bestem Wissen und Gewissen beruhenden Informationen (egal, ob mündlicher oder schriftlicher Natur), können wir für deren Richtigkeit keine Haftung übernehmen. Sie wurden nach bestem Wissen aufgrund aktueller Kenntnisse und Produkt-Erfahrungen gemacht, während derer die Materialien unter den von SICOMIN empfohlenen Bedingungen gelagert, gehandhabt oder verarbeitet wurden. Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass Sie sich vor endgültiger Anwendung als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme mittels ausreichender praktischer Tests hinsichtlich der geplanten Prozesse und Anwendungen unbedingt selbst von der Anwendbarkeit überzeugen müssen. Kundenseitig sind Lagerung, Gebrauch, die Anwendung und die Transformation der gelieferten Produkte außerhalb unseres Einflusses und tatsächlich innerhalb Ihrer (Kunden-) Verantwortlichkeit. SICOMIN behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte zu verändern. Jegliche technische Daten in diesem Technischen Datenblatt basieren auf Labortests. Aktuell gemessene Daten und Toleranzen können unter Einflüssen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, variieren. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechnete Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller wiederum garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen. Verarbeiter müssen immer das jeweils lokale aktuelle technische Datenblatt beachten, dessen Kopie bei Bedarf übermittelt wird.