Datenblatt CIREX Si041 WB
aktualisiert: 19.01.2012

CIREX Si041 WB
Universelles, wasserbasiertes Trennmittel

Allgemeine Beschreibung

CIREX Si 041 WB ist ein universelles, wasserbasierendes Trennmittel, einsetzbar auf allen möglichen Formoberflächen.
Es ermöglicht eine hohe Anzahl an Entformungen bei vielen Applikationen, reduziert die Oberflächenverschmutzung der Form, wodurch sich dann die Produktivität deutlich erhöht.

CIREX Si 041 WB trennt Thermoplaste, Duroplaste und Kautschuk.
Es wird verwendet bei: Handlaminat, Infusion / Injektion, Pressverfahren, RTM, Verklebungen …

CIREX Si 041 WB kann auch als semipermanentes Trennmittel eingesetzt werden; abhängig von der Aggressivität der eingesetzten Harz-Materialien und sonstiger chemischer oder mechanischer Belastungen können zwischen 5 und 10 Abformungen (*eigene bestätigende Tests vorausgesetzt!*) ohne Auffrischung mittels neuer Schicht Trennmittels **CIREX Si 041 WB** vorgenommen werden.

Eigenschaften

Material:	wässrige Harzlösung
Erscheinung:	weißliche Flüssigkeit
Dichte bei 20°C:	1
Ergiebigkeit:	ca. 25m² / L (pro Auftragsschicht*)
Flammpunkt:	100°C
Temperaturstabilität:	ca. 410°C
Lagerungstabilität in geschlossenem Behälter:	36 Monate
Verpackungseinheiten:	1L, 5L

*: so ist bei benötigten 5-6 Schichten als Basisauftrag entsprechend die vielfache Menge notwendig!

TIME OUT COMPOSITE oHG
Ottostrasse 119
D-53332 Bornheim-Sechtem
Tel.: +49 (0) 22 27 / 90 81 0
Fax: +49 (0) 22 27 / 90 81 29
http://www.timeout.de
Email: service@timeout.de

Anwendungs- und Auftragshinweise

1. Bereits benutzte Formen mit einem passenden Formenreinigungsmittel reinigen (unsere Empfehlung: SICOMIN´s **Si 019** und u.U. mittels Schleifvlies [wie Mirka Mirlon] schleifend in die Oberfläche einmassieren), evtl. die Formoberfläche schleifen, um Wachs-, Fett-, Öl-, Silikon oder Harzrückstände vollständig zu entfernen. Diese Vorgehensweise verbessert das Auftragsverhalten, die Entformbarkeit und die Wirksamkeit des Trennmittels deutlich!

2. Um eine gute Entformbarkeit sicher zu stellen sowie die Lebensdauer von Formen zu verlängern, wird empfohlen, auf neuen und porösen Formoberflächen 1-2 Lagen Grundierung / Porenfüller **Bouchepores W1** auf zubringen.

3. **CIREX Si 041 WB** kann auch – *eigene bestätigende Tests vorausgesetzt!* - auf vorhandenen semipermanenten Trennmitteln aufgetragen werden

4. Für die Erstbehandlung einer Form bringen Sie das Trennmittel mittels Sprühpistole oder mit einem Lappen in insgesamt 5 bis 6 Schichten auf. Schließen Sie das Behältnis nach der jeweiligen Entnahme und schütteln Sie es vor jeder Entnahme kurz auf, um die Inhaltsstoffe im Medium gut verteilt zu halten:
   - Tragen Sie mit einem sauberen, zuvor unbenutzten Lappen oder Sprühpistole ein wenig Material auf ca. 2m² der Formoberfläche auf
   - Jede Lage muss ohne besonderen Druck sauber und streifenfrei abgewischt werden bevor das Material getrocknet ist.
   - Wiederholen Sie diese Arbeitsschritte so häufig, bis die Anzahl der Beschichtungen gegeben ist. Nach jeder Lage mindestens 15 Minuten warten bevor die neue Lage appliziert wird. Die Vielzahl dient u.a. auch zur Sicherstellung, dass auch tatsächlich überall das letztlich klare und damit nicht mehr deutlich sichtbare **CIREX Si 041 WB** aufgetragen wurde.

5. **Die letzte Schicht wenigstens 60 Minuten vor Belegung der Form härten lassen; bei erwärmten Formen kann sich die Wartezeit verkürzen.**

6. Zur Auffrischung der Trennwirkung während der Produktion genügt gewöhnlich ein einschichtiger Auftrag von **CIREX Si 041 WB**; lassen Sie auch diese wie in Punkt 5. beschrieben härten, um die maximale Leistungsfähigkeit zu erreichen.

Besonderheiten Spritzauftrag

Benutzen Sie eine Spritzpistole mit 0,8 bis 1,8er Düse. Der Druck sollte zwischen 0,6 und 1 bar maximal liegen. Der durchschnittliche Verbrauch liegt bei ca. 8 bis 15ml / Lage / m²
Auch bei Spritzauftrag muss jede Lage ohne besonderen Druck sauber und streifenfrei abgewischt werden bevor das Material getrocknet ist!

Bitte beachten Sie:

Gültig bei allen von uns und durch SICOMIN EPOXY SYSTEMS zu Verfügung gestellten mündlichen oder schriftlichen Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden, können wir für die Richtigkeit keine Verantwortung übernehmen.

Darum weisen wir unsere Kunden darauf hin, dass sie sich als Verwender der SICOMIN-Produkte und Systeme unbedingt selbst von der Anwendbarkeit vor endgültigem Einsatz überzeugen müssen und dass die Verwendung ausschließlich Ihrer Verantwortlichkeit unterliegt. Sollten von unserer oder von Herstellerseite her dennoch berechtigte Ansprüche erfüllt werden, so bezieht sich deren Erfüllung lediglich auf den Wert der gelieferten und von Ihnen verwendeten Produkte. Der Hersteller garantiert die ständige Qualitätskontrolle laut seinen allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.

TIME OUT COMPOSITE oHG
Ottostrasse 119
D-53332 Bornheim-Sechtem
Tel.: +49 (0) 22 27 / 90 81 0
Fax: +49 (0) 22 27 / 90 81 29
http://www.timeout.de
Email: service@timeout.de