

GLASFILAMENTGEWEBE für die KUNSTSTOFFVERSTÄRKUNG

PRODUKTSPEZIFIKATION

		Prüfnorm
Qualitäts-Nummer	92145	MIL-Y-1140H
US-Style		MIL-C-9084
WLB Nr.	8.4520.60	DIN 65066
British Standard		BS 3396

Finish/Ausrüstung	FK144
--------------------------	-------

	Einheit		Toleranz	Prüfnorm
Bindung		Leinwand		DIN ISO 9354
Flächengewicht	g / m ²	220,0	± 5%	DIN EN 12127
Garn	tex			DIN EN 12654
Kettgarn		EC9-68x5t0		
Schußgarn		EC7-22		
Fadendichte	Fd / cm			DIN EN 1049
Kette		6,0	± 5%	
Schuß		7,0	± 5%	

Temperaturbelastung 1)				
Dauerbelastung	°C	260		
kurzzeitige Belastung	°C	600		

Feuchtegehalt	%	< 0,2	± 1%	DIN EN 3616
Finishgehalt	%	0,08 - 0,28	± 5%	DIN ISO 1887
				DIN EN 60

Dicke (Richtwert trocken)	mm	0,25	± 5%	DIN ISO 4603/E
im Laminat (43% Vol.)	mm	0,19	± 5%	

Die o.g. Daten beschreiben technische Belange nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen weder Qualitätsmerkmale dar noch entbinden sie von der Eigenverantwortlichkeit beim Umgang mit P-D INTERGLAS TECHNOLOGIE GmbH-Geweben. Änderungen sind vorbehalten.

GLASFILAMENTGEWEBE für die KUNSTSTOFFVERSTÄRKUNG

PRODUKTSPEZIFIKATION

	Einheit	Norm	CS-ITG	Toleranz	Prüfnorm
Qualitäts-Nummer		92145		/ FK144	
Zugfestigkeit					DIN EN 2747
Kette	MPa	630	860	± 10%	
Schuß	MPa			± 10%	
Zug-E-Modul					
Kette	GPa	33	33	± 10%	
Schuß	GPa			± 10%	
Druckfestigkeit					DIN 53454
Kette	MPa	510	510	± 10%	DIN 65380
Schuß	MPa			± 10%	DIN prEN 2580
Druck-E-Modul					
Kette	GPa	28	28	± 10%	
Schuß	GPa			± 10%	
Interlaminare Scherfestigkeit					DIN EN 2377
Kette	MPa	50	50	± 10%	
Schuß	MPa			± 10%	
Biegefestigkeit					DIN EN 2746
Kette	MPa	810	810	± 10%	
Schuß	MPa			± 10%	
Biege-E-Modul					
Kette	GPa	37	37	± 10%	
Schuß	GPa			± 10%	
Bemerkungen	1) Temperaturbelastung bezogen auf Trockengewebe				

Die o.g. Daten beschreiben technische Belange nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen weder Qualitätsmerkmale dar noch entbinden sie von der Eigenverantwortlichkeit beim Umgang mit P-D INTERGLAS TECHNOLOGIE GmbH-Geweben. Änderungen sind vorbehalten.